

# 高仕上がりと速乾を追求

## レタンPGエコ RRクリアー シリーズ

RETAN PG ECO RR CLEAR



コード	製品名	容量	特長・摘要
381-050	レタンPGエコ RRクリアー210ベース	16L	速乾・高仕上がりミドルリッドタイプ 2回塗りで仕上げ可能。
381-052	レタンPGエコ RRクリアー215ベース	16L	サラッと塗りやすいミドルリッドタイプ 2回塗りで仕上げ可能。
381-053	レタンPGエコ RRクリアー310ベース	16L	RRクリアーシリーズ最速の常温乾燥性。 2回塗りで仕上げ可能。
381-051	レタンPGエコ RRクリアー510ベース	16L	塗装時のナジミが良好なスタンダードタイプ ポリッシュ性に優れる。
381-200	レタンPGエコ マルチ硬化剤標準形	4L	標準タイプ硬化剤。
381-201	レタンPGエコ マルチ硬化剤速乾形	4L	速乾タイプ硬化剤。
381-202	レタンPGエコ マルチ硬化剤遅乾形	4L	遅乾タイプ硬化剤。
381-016	レタンPGエコ RRクリアープラスチック硬化剤	2L	レタンPGエコ RRクリアー共通の プラスチック用硬化剤。

### ●硬化剤の選び方

ベース	硬化剤	温度 (°C)						
		5	10	15	20	25	30	35
RR210	遅乾(381-202)							
	標準(381-200)		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
	速乾(381-201)	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
RR215	遅乾(381-202)							
	標準(381-200)		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
	速乾(381-201)	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
RR310	遅乾(381-202)							
	標準(381-200)		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
	速乾(381-201)	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
RR510	遅乾(381-202)							
	標準(381-200)		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
	速乾(381-201)	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

※塗装面積、ブース内の風速など諸条件で変化します。

### ●ベース・硬化剤・シンナーの配合量

ベース	硬化剤	シンナー
RR210ベース 100	エコマルチ硬化剤 50	レタンPGエコシンナー各種 10~25
	RR プラスチック硬化剤 50	レタンPGエコシンナー各種 20~35
RR215ベース 100	エコマルチ硬化剤 50	レタンPGエコシンナー各種 30~60
	RR プラスチック硬化剤 50	レタンPGエコシンナー各種 40~70
RR310ベース 100	エコマルチ硬化剤 33	レタンPGエコシンナー各種 10~30
	RR プラスチック硬化剤 33	レタンPGエコシンナー各種 20~40
RR510ベース 100	エコマルチ硬化剤 20	レタンPGエコシンナー各種 10~20
	RR プラスチック硬化剤 20	レタンPGエコシンナー各種 20~30

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナーも使用可能。

※RR215 ベースでレタンPGエコ HS シンナー使用時は、希釈率を 30~40。

※塗料が低温で保管されている場合は、塗装作業に適した温度に調温し、よく搅拌均匀にご使用ください。

### ●乾燥時間(通常仕様)

ベース	指触乾燥時間 (20°C)	コンパウンド磨き 可能時間	屋外放置 可能時間
RR210ベース	15分/20°C	10分/60°C 4時間/20°C	コンパウンド磨き 可能時間+16時間
RR215ベース	20分/20°C	15分/60°C 4時間/20°C	
RR310ベース	10分/20°C	10分/60°C 2.5時間/20°C	
RR510ベース	5分/20°C	15分/60°C	
		6時間/20°C	

※塗装面積、ブース内の風速など諸条件で変化します。

※上塗りがレタンWBエコ EV の場合、コンパウンド磨き可能時間は、各種クリアーとも 20 分以上 /60°C となります。