

20分/60℃で磨き可能な耐スリ傷性クリヤー
耐スリ傷性塗料採用車の環境対応型補修用クリヤー

レタンPGエコ マルチダイヤモンド クリヤーQ

RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q



ベース 2:1 硬化剤

コード	製品名	容量	特長・摘要
381-145	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤーQベース	4L	<ul style="list-style-type: none"> ●傷がつきにくい。 ●耐チッピング性に優れる。 ●衝撃吸収性に優れる。 ●高級感のある仕上がり、ツヤ感。 ●20分/60℃の乾燥時間で磨き作業が可能。
381-700	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤーQ硬化剤	2L	<ul style="list-style-type: none"> ●レタンWBエコ EVおよびレタンPGハイブリッドエコ1液のハインダーレス仕様が可能。

●塗装要領

工程	ソリッド・メタリック・パールカラー
カラーベース	レタンWBエコ EV、レタンPGハイブリッドエコ、レタンPGエコフリート、レタンPG80
乾 燥	常温乾燥（指触乾燥待ち）10分/20℃
バインダー	レタンPGエコクリヤー-HX(Q)を塗装
乾 燥	セッティング 10分 強制乾燥 20分/60℃ 注)
中 研 ぎ	P1000以上の耐水ペーパーでゴミ取り、肌調整を行う
ク リ ヤ ー	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤー Q ベース : 100 レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤー Q 硬化剤 : 50 レタンPGエコ シンナー各種* : 30~40 } (A)
クリヤーボカシ 際の肌調整	(肌調整 1 回目) (A) : 100 レタン PG エコ ボカシレベリング剤 : 50 ----- (肌調整 2 回目) レタン PG エコ ボカシレベリング剤 : 100
乾 燥	セッティング 15 分 強制乾燥 20 分/60℃
磨 き	各種磨きシステム

..... 省略可能。

※レタンPGエコ HSシンナー使用時は、希釈率を20~30。

※乾燥時間は諸条件で変化します。

※ボカシ際の乾燥時間は上記の2倍必要となります。

注)レタンWBエコ EV使用時は40分/60℃乾燥を行ってください。