

PRTR届出対象外の環境配慮型・多機能ハイブリッドブラサフ

レタンPGハイブリッド
エコフィラー2

RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2

ベース 100:20 硬化剤



| コード | 製品名 | 容量 | 特長・摘要 | 調合 |
|------------|----------------------------------|----------|---|---|
| 327-894 | レタンPGハイブリッドエコ フィラーホワイト2 ベース | 4kg | ●ホワイトベース色(明度: N-9.0) ●ベース色(明度:N-6.5) ●ダークグレーベース色(明度: N-4.0) | ベース:100 硬化剤:20 シンナー: 10~20 (ブラサフ仕様) |
| 327-895 | レタンPGハイブリッドエコ フィラー2 ベース | 4kg | ●PRTR届出対象外塗料です。 消防法第2石油類。 | 0~5 (スルーバ仕様) |
| 327-896 | レタンPGハイブリッドエコ フィラーダークグレー2 ベース | 4kg | ●94-384-006「レタンPG ハイブリッドエコ硬化剤」が 使用可能。 | |
| 94-384-006 | レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤 | 1L 4L | ●乾燥が速く、研磨作業が良好。 ●上塗の明度に対応したベー スの使用により塗装回数削 減が可能。 | |
| 14-294-XXX | レタンPGエコ シンナー | 16L | | |

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

| 仕様 | I.H.S粘度 (20℃) | 膜厚 (μm) | 硬化条件 | | | 可使時間 (20℃) |
|----------|------------------|------------|-------------|--------------|--------------------|----------------|
| | | | 指触乾燥 | 研磨可能 | 上塗可能 | |
| ブラサフ仕様 | 13~20秒 | 50~70 | (20℃) 5分 | (20℃) 1時間 | 20分/60℃ 1時間/20℃ | 30分以内 10分以内 |
| スプレーバテ仕様 | 25~40秒 | 150~250 | | | | |

*着色する場合は、レタンPGハイブリッドエコ、PG80の原色を10%以内で添加。

●プラスチックバンパー要領

| ベース | 硬化剤 (%) | シンナー (%) |
|-----|--|-----------------|
| 100 | HSクリアープラスチック硬化剤 RRクリアープラスチック硬化剤 10 | 各種シンナー 30~50 |
| | HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20 | 各種シンナー 20~40 |

乾燥時間 40分/60℃

●ウェット・オン・ウェット仕様(PGハイブリッドエコ限定仕様)

| ベース | PGHB2硬化剤 | PGエコシンナー | I.H.S粘度 | 膜厚(μm) |
|-----------------------------|----------|----------|-----------------|--------|
| 100 (エコフィラー2 2:1 HBエコ原色) | 20 | 40 | (20℃) 10~11秒 | 30~50 |

*ウェット・オン・ウェット仕様はエコフィラー2を指触乾燥の状態での研磨を入れずに上塗(HBエコ)塗装を行う仕様です。強制乾燥・研磨を入れずに上塗塗装が出来るので、交換パーツ等に適しています。

<注意事項>

- ・研磨を前提としたブラサフ用途には不適です。
- ・ブラサフ標準仕様と比べて薄膜なので、厚付用途には不適です。

<可使時間、乾燥時間>

- 可使時間:90分/20℃
指触乾燥:約10分/20℃
上塗可能時間:指触乾燥後に上塗可能。
*研磨可能時間はブラサフ通常仕様の約2倍

塗装上の注意事項

- 1)表は参考値です。諸条件により変動しますのでご注意ください。
- 2)反応性が高いため、硬化剤を配合し良く攪拌した後、すぐに塗装してください。
- 3)強制乾燥の際には10分程度のセッティングタイムをとってください。
- 4)研磨後の脱脂はエコクリーナーまたはシリコンオフを使用してください。ラッカーシンナー、ウレタンシンナーでは、乾燥条件により溶解する事があります。
- 5)旧塗膜にチョーキング、ワレ、フクレなどが発生している場合は、研ぎ落としてから塗装してください。
- 6)高温多湿時に厚塗りすると発泡することがありますので、一度に厚塗りするのは避けてください。
- 7)アルミパーツへ塗装する場合は、ノンクロムプライマーの塗装を推奨します。