

密着力抜群のウレタンプラサフ

SUウレタンプラサフA

SU URETHANE PRIMER SURFACER A

ベース 100:20 硬化剤



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
327-730	SUウレタンプラサフA ベース	4kg	<ul style="list-style-type: none"> ●ベース色(明度:N-7.5) ●硬化剤色(茶褐色) ●各種素材への付着性、耐久性に優れている。 ●ノンサンドで上塗りが出る。 ●上塗り塗料の吸い込みが少なく仕上がりが良い。 	ベース：100 硬化剤：20 シンナー： 30～50
327-731	SUウレタンプラサフA 硬化剤	0.8kg		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

I.H.S 粘度 (20℃)	膜厚 (μm)	硬化条件			可使時間 (20℃)
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
11～13秒	40～60	(20℃) 20分	(20℃) 8時間以上	30分以上/60℃ 8時間以上/20℃	1時間

※ノンサンド上塗：8～48時間

※スプレー2～3回塗り

●プラスチックバンパー要領

	ベース	硬化剤 (%)	シンナー (%)
プラスチックバンパー要領	100	HXプラスチック硬化剤・プラスチック用マルチ硬化剤 40	各種シンナー 30～50
スポイラー用硬化剤仕様	100	レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤 40	各種シンナー 40～60

乾燥時間 40分/60℃

塗装上の注意事項

- 1) 錆、油などの不純物は十分に除去すること。
- 2) 旧塗膜のワレやフクレなど不良箇所を研ぎ落とすこと。
- 3) 旧塗膜がラッカータイプの場合は全面塗りかブロック塗りをする。
スポット塗りではチヂムことがある。
- 4) 1～2カ月バクロされたラッカー系旧塗膜は、一度に厚塗りするとチヂミやワレが生じることがあるので最初は薄めに塗ること。
- 5) 塗り重ねる時は、インターバルを取ること。
- 6) 高温多湿時に厚塗りすると発泡することがあるので、一度に厚塗りするのは避けてください。
- 7) 研磨後は研ぎカスを除去後エコクリーナーまたはシリコンオフで素早く脱脂すること。
尚、ラッカーシンナーでは塗膜が溶解する。