

## 新防錆鋼板対応

# SUアクリルプラサフ

SU ACRYL PRIMER SURFACER



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
183-120	SUアクリルプラサフ	4kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ベース色(明度:N-6.0)</li> <li>●速乾で研ぎ作業性が良い。</li> <li>●吸込みが少なく、仕上がりが良い。</li> <li>●希釈シンナーは中級・高級グレードのラッカーシンナーを使用してください。</li> </ul>	ベース：100 シンナー： 50～70
294-051	セルバ51 ラッカーシンナー	4L 16L		
942-057	セルバ17000 ラッカーシンナー	16L		

### ●塗装条件

I.H.S 粘度 (20℃)	膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	乾燥条件		
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能
14～18秒	30～40	(20℃) 5分	20分以上/60℃ 30分以上/20℃	30分以上/60℃ 1時間以上/20℃

※スプレー2～3回塗り。

### ●使用上の注意

スーパーフッQ塗装時のプラサフとしては使用しないでください。

#### 塗装上の注意事項

- 1) 錆、油などの不純物は十分に除去すること。
- 2) 鋼板に塗装する場合には、メタラクトH-5を下塗りすること。
- 3) 旧塗膜のワレやフクレなど不良箇所研ぎ落とすこと。
- 4) プラサフ塗装面はP320ペーパーで研ぐこと。
- 5) 塗り重ねる時は、インターバルを取ること。
- 6) 高温多湿の条件ではブラッシングを生じることがあるので、希釈シンナーに対してカンペ170ノンブラ(30%以内)またはカンペ370ノンブラ(20%以内)またはカンペ270ノンブラ(10%以内)を添加すること。
- 7) 研磨後は研ぎカスを除去後エコクリーナーまたはシリコンオフで素早く脱脂すること。  
尚、ラッカーシンナーでは塗膜が溶解する。