

スチレンを含まない環境配慮型・超低収縮中間パテ

レタンPGエコ 中間パテ

RETAN PG ECO INTERMEDIATE PUTTY



ベース 100:2~3 硬化剤  
(標準2%)

コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
222-235	レタンPGエコ 中間パテ ベース	2kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●抜群の低収縮性能。パテ付け後、すぐに加熱硬化が可能。</li> <li>●低臭。</li> <li>●溶解力の強いスチレンを含まず下地を侵しにくい。</li> <li>●厚感性重視タイプ。</li> <li>●ベース色: ライトブラウン</li> </ul>	ベース: 100 硬化剤: 2~3
917-301	パテ イエロー硬化剤	0.08kg		

●適合素材

自動車用鋼板(高張力鋼板、防錆鋼板、アルミ、ステンレス)

●塗装条件

ベース	膜厚	研磨可能 (20℃)	可使用時間 (20℃)
レタンPGエコ中間パテ	5mm以内	50分以上	6分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間: 10分/60℃(セッティングタイム不要)

※硬化剤が少なすぎる、または多すぎる場合、品質低下の原因となります。

硬化剤は必ず規定量を均一に混合してから使用してください。

※10℃以下で使用する場合は加熱硬化を推奨します。

●粘度調整(パテの粘度を柔らかくしたい場合)

レタンPGエコ シンナー10または20をパテベースに対して2%以内で添加。

レタンPGエコパテシリーズ 使用上の注意

- 1) 使用後は必ずフタを閉めて高温多湿の場所を避けて保管してください。
- 2) 低温での長時間保管により粘度が高くなるので、室温下に置いて使用してください。
- 3) 旧塗膜にチョーキング、フレ、フクレ等が発生している場合は研ぎ落してから塗布してください。
- 4) 再度塗布する場合、研磨可能時間内に塗り重ねてください。  
研磨可能まで乾燥した場合、研磨~脱脂してから塗り重ねてください。
- 5) 亜鉛メッキ素材は種類によって付着が劣る場合があるので事前にご確認ください。
- 6) メタラクトH-5上には直接塗布しないでください。
- 7) 高温で加熱すると塗膜が柔らかくなるので、加熱硬化は80℃以下で行ってください。
- 8) 硬化剤は必ず917-301パテイエロー硬化剤を使用してください。