

ポリエステル系パテ

超低収縮タイプ、研磨性に優れ、セッティングなしで加熱硬化が可能

NEOX カーボンファイバーパテ60

NEOX CARBON FIBER PUTTY 60



ベース 100:1.5~3 硬化剤
(標準 2%)

コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
917-374	NEOX カーボンファイバーパテ60 ベース (速乾形)	3kg	●超低収縮で高張力鋼板にも安心。 ●研磨性が抜群で、ヘラ付け性も良好。 ●カーボンファイバー配合による抜群の厚盛性。 ●抜群のヘラ付け性で複雑な形状でも形が決まる。	ベース： 100 硬化剤： 1.5~3
917-375	NEOX カーボンファイバーパテ60 ベース (標準形)			
917-376	NEOX カーボンファイバーパテ60 ベース (遅乾形)			
917-601	パテ ブラウン硬化剤	0.1kg		

●塗装条件

(ベース：標準形)

膜厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
20mm以内	20分以上	3.5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間：5分/60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

鋼板、防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ素材(A5052P)

【「パテ ブラウン硬化剤」高温時における注意事項】

- ・貯蔵温度は、30℃以下としてください。
- ・輸送時温度は、35℃以下としてください。

カーボンファイバーパテ・鍍金パテ・中間パテ・ポリパテ塗装上の注意

- 1) サビ・油の除去。
- 2) フェザーエッジを出す。
- 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。
- 4) 凹部には2~3回に分けて付ける。
- 5) 硬化剤を入れすぎると乾燥が遅くなる。
- 6) 硬化剤はもみほぐす。
- 7) うすめ液は3%以内。(229-101KARポリパテうすめ液)
- 8) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。