

ポリエステル系パテ

低収縮タイプ、厚塗性が良好でタレにくく、充填性・整形性に優れる

LUC LS カーボンファイバーパテ

LUC LS CARBON FIBER PUTTY

ベース 100:1.5~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
917-377	LUC LS カーボンファイバーパテベース(速乾形)	3.2kg	●低収縮タイプ。 ●パテ付け後、すぐに加熱硬化が可能。 ●カーボンファイバー配合により、厚塗性や充填性に優れる。 ●タレにくく、ヘラへのまとわりつきが無い。	ベース： 100 硬化剤： 1.5~3
917-378	LUC LS カーボンファイバーパテベース			
917-379	LUC LS カーボンファイバーパテベース(遅乾形)			
917-601	パテ ブラウン硬化剤	0.1kg		

※硬化剤配合量は2~3%を推奨いたします。

●塗装条件

(ベース：標準形)

膜厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
20mm以内	20分以上	3.5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間：5分/60℃(セッティングタイム不要)

●推奨用途

- ・プレスライン、コーナーエッジの整形
- ・凹凸があり钣金作業が困難な箇所の補修
- ・複雑なダメージ補修
- ・通常の钣金パテ用途

【「パテ ブラウン硬化剤」高温時における注意事項】

- ・貯蔵温度は、30℃以下としてください。
- ・輸送時温度は、35℃以下としてください。