

低収縮タイプ、厚盛り性に優れ、一度に厚盛りが可能

LUC LS 鋳金パテ

LUC LS BODY FILLER PUTTY

ベース 100:1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
917-397	LUC LS鋳金パテ ベース (速乾形)	3.2kg	<ul style="list-style-type: none"> ●低収縮タイプ。 ●厚盛り性に優れ、一度に厚盛りが可能。 ●厚盛りもパテ付け後、すぐに加熱硬化が可能。 ●研磨性良好。 	ベース： 100 硬化剤： 1~3
917-398	LUC LS鋳金パテ ベース (標準形)			
917-399	LUC LS鋳金パテ ベース (遅乾形)			
917-601	パテ ブラウン硬化剤	0.1kg		

※パテベースに対し、硬化剤1%配合時は乾燥が遅くなるので硬化剤配合量は2~3%を推奨いたします。

●塗装条件

(ベース：標準形)

膜厚	研磨可能時間(20℃)	可使用時間(20℃)
20mm以内	20分以上	5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間 :5分 / 60℃(セッティングタイム不要)

【「パテ ブラウン硬化剤」高温時における注意事項】

- ・貯蔵温度は、30℃以下としてください。
- ・輸送時温度は、35℃以下としてください。