

# 外装建材用塗料

熱硬化形アクリル樹脂塗料

# マジクロンCW

## MAGICRON CW

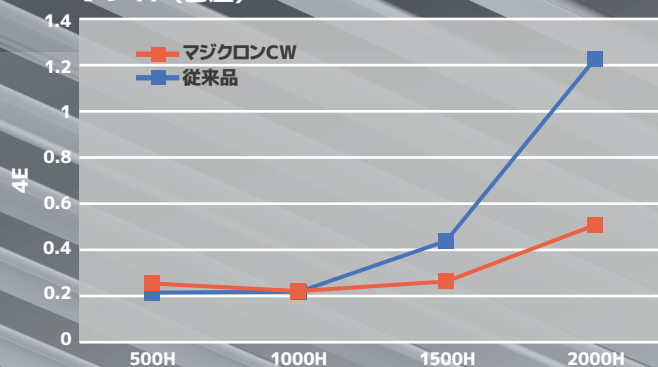
## 優れた耐候性

### 促進耐候性試験(SWOM)

ホワイト(GR)



ホワイト(色差)



## 系統

アミノアクリル樹脂塗料

## 特徴

- 1) 耐候性・保色性が優れている。
- 2) 耐薬品性が優れている。
- 3) 耐汚染性が優れている。

## 用途

外装建材

## 適用素材と処理

処理	素材	SPOC	亜鉛メッキ		アルミウム	ステンレス	
			合金化	電気		304	430
	リン酸亜鉛+プラサフ500A	○	○	○			
	クロメート処理+プラサフ500A				○		
	専用化成処理+プラサフ500A					○	○

○印は塗装可

※注意：金属素材への1コート仕様は不可です。

## 適用下塗り

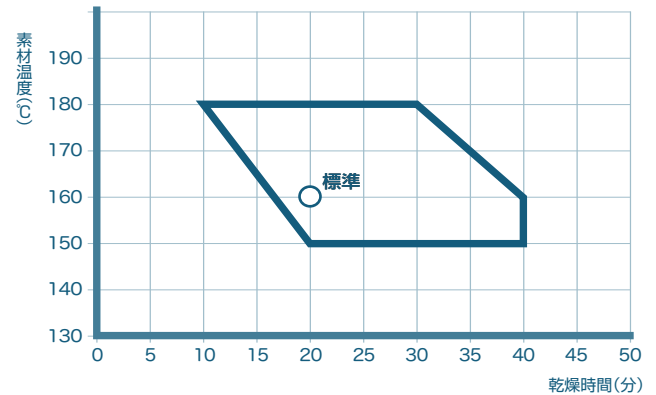
焼付プラサフ500A

## 塗装要領

項目	塗装方法	
	エアスプレー	静電塗装
希釈シンナー	カンベ焼付シンナー各種	
希釈率 (%)	20~40	20~40
希釈粘度 (秒/HIS)	15~25	15~25
標準膜厚 (μm)	25~35	25~35
理論塗布量	30g/m <sup>2</sup> /10μm	

※理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

## 焼付温度と焼付時間・適用範囲



## 塗料性状 (性状値：ホワイト)

項目	ベース
1) 荷姿	16kg、4kg、1kg
2) 混合比率	1液型
3) 色	各色
4) 密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.24
5) 加熱残分 (%)	58.0
6) 粘度 (KU/25°C)	65
7) 引火点 (°C)	25.0
8) 劇物表示	該当せず
9) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン
10) 有機溶剤予防規則	特別有機溶剤等(特化則適用)
11) 消防法区分	4類 第2石油類

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は、十分に攪拌してからご使用ください。
- 2) 希釈シンナーは、塗装機・塗装条件により変わりますが『カンベ焼付シンナー』から選定ください。
- 3) 開缶後の塗料、希釈塗料は密閉して保管ください。  
(皮張りが生じます)
- 4) 焼付温度は雰囲気温度ではなく、素材温度ですのでご注意ください。
- 5) 再塗装時は塗装面の目粗しを行なって再塗装してください。
- 6) 再塗装をする時はゴミ・油汚染等を除去するためシリコンオフ・石油ベンジン等で塗膜表面を清浄に拭きとってください。
- 7) メタリック及びソリッド塗装において、塗装方法の違い(ガンの種類・吐出量)等により色味、仕上がりに違いが生じる場合がありますので事前に塗装条件の設定を行なってください。
- 8) 詳細な安全情報は、SDSをご請求ください。

## 関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ  
www.kansai.co.jp

金属・産業資材G(東京) 〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1  
TEL(03)3732-7701 FAX(03)3732-7779  
金属・産業資材G(大阪) 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14  
TEL(06)6203-5015 FAX(06)6203-5570

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもありますのでご承知ください。

ご用命は