2016年1月6日 関西ペイント株式会社 関西ペイント販売株式会社

#### 特化則対応 多機能型プライマー「メタルグリップECO」の発売

関西ペイント株式会社(本社:大阪、石野博社長)ならびに関西ペイント販売株式会社(本社:東京 毛利訓士社長)は、このたび工業塗料分野で広く実績のある多機能下塗塗料「メタルグリップ」に 新たに特化則の規制を受けない「メタルグリップECO」を追加設定しましたのでお知らせいたします。

当社は特定化学物質障害予防規則が改正されたことを受け、工業塗料分野のヒット商品であるメタルグリップに特化則対応製品を加えることで、更なる拡販を目指します。

この新製品「メタルグリップECO」は、鉄、亜鉛メッキ鋼板、ステンレス、アルミなど各種素材への付着性や、フタル酸系、ウレタンおよびメラミン硬化といった溶液型塗料の他に粉体といった上塗り適性に優れる現行メタルグリップの特徴を生かした環境配慮型製品となっています。

今回の「メタルグリップECO」の上市に併せて、同じく特化則対応型のシンナー「スーパーエポシンナーECO 各種」を設定、ウレタン上塗りの特化則対応品「レタンエコトップ」とセットで使用して頂くことで、ユーザーの作業環境の改善につながると思われます。

新製品 製 品 名 容量 メタルグリップECO グレー及びホワイト 16kg

#### 製品の特徴

- ① 優れた付着性(適応素材) 鉄、亜鉛メッキ鋼板、ステンレス、アルミ
- ② 優れた上塗り適性(適応上塗り) フタル酸系、ウレタン硬化系、アルキドメラミン系、アクリルメラミン系、粉体等
- ③ 特定化学物質障害予防規則対応

#### 発売時期

1月15日 全国一斉発売

本件に関する問い合わせ先 : 関西ペイント販売株式会社

工業塗料販売本部 マーケティング部 醍醐健太郎 TEL:03-6758-0880 FAX:03-3732-7779





# 1液高分子エポキシ樹脂下塗塗料

# ESUPLES ES

**METAL GRIP ECO** 



# 帶化即效底!

特定化学物質障害予防規則等が改正されました。

下記物質の含有率が規制量を超えた製品を製造し、 又は取り扱う業務に**健康障害防止措置が義務**づけられます。

厚生労働省では、事業場において 労働者が有害物にさらされるばく露 状況を把握するため、「有害物ばく露 作業報告制度」を設けています。この 報告に基づき、リスク評価を実施し、 労働者に重い健康障害を及ぼす おそれのある化学物質については、 必要な規制を実施しています。

#### 平成25年1月1日 平

- ・エチルベンゼン
- ・コバルト 等

- 平成26年11月 ・スチレン
- ・メチルイソブチルケトン 等

#### 平成27年11月

- ・ナフタレン
- ・リフラクトリーセラミックファイバー

#### 主な健康障害防止措置義務

- ・作業の記録および保存(30年)の実施
- ・特定化学物質の特殊健康診断の追加
- ・作業環境測定の対象物質の追加
- ・掲示の追加・その他措置 実施
- ・呼吸用保護具 人数分の備え付け
- ・発散抑制措置の追加
- ・不浸透性床の設置(コバルトのみ)
- ・特定化学物質作業主任者の選任

※一部には経過措置が

# メタルグリップの機能はそのまま

重金属フリー

ホルム放散量 F★★★★相当 (2016年2月取得予定) 鉄・亜鉛メッキ・ ステンレスへの 付着性

上塗適性

優れた 防錆性

速乾性

関西ペイント株式会社

# メタルブリップ ECO

### 1液高分子エポキシ樹脂下塗塗料

#### ■系 統

1液型高分子エポキシ樹脂を主体とした常乾・焼付乾燥型 下塗塗料

#### ■特 長

- 1)特定化学物質障害予防規則の対応品。 (H27.11.1~改正内容)
- 2) RoHS·ELV規制対応塗料。
- 3) 各種金属素材との付着性に優れます。
- 4) 各種の上塗塗料の塗装が可能です。 常乾型上塗及び焼付型上塗塗料の適用が可能です。
- 5) 速乾性です。
- 6) 防錆性に優れています。

#### ■用 途

一般工業用の鉄・非鉄金属用の下塗

#### ■ 適用素材と処理

素材処理	鉄 (SPCC)	黒皮鋼板 (SPHC)	亜鉛めっき 鋼板	アルミ ニウム	ステン304	ソレス 430
脱脂	0	0	0	0	0	0

※アルミ A6063 系は付着性が劣ります。

各種前処理を施した場合は、更に性能が向上します。

黒皮鋼板 (SPHC) は黒皮の状態により素材〜黒皮間で剥離する場合があります。 脱脂のみで使用する場合は、素材のバラツキ・脱脂の程度で付着性に差が出る場合が ありますので、事前確認する事をお願い致します。

#### ■ 適用上塗り

常温乾燥塗料:2液ウレタン、フタル酸

推 奨 塗 料: レタンエコトップ (特化則対応品) 焼付乾燥塗料: メラミン、アクリル、ウレタン、粉体 ※粉体を上塗りに適用する場合は、2コート2ベーク工程としてください。

#### ■ 塗装要領

項目	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	スーパーエポシンナ	-ECO
希釈率	35~55%	30~40%
希釈粘度	15~25秒/IHS	20~40秒/IHS
標準膜厚	20~40μm	20~40μm
理論塗付量	43g/m³/10μm	

※理論塗付量は塗装時の口スを含まない。

#### ■ 乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項 目	温度	5℃	20°C	30℃
乾燥時間 ・	指 触	10~20分	5~10分	5 分以下
松林时间	半硬化	20~30分	10~15分	10 分以下
塗装間隔 .	最 短	20分	10分	10分
至衣间帽	最長	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

※塗装間隔が1ヶ月を超える場合や、塗装間隔内であっても屋外放置していた場合もサンディング。

#### ■ 塗膜性能

	素 材表面処理	SPCC-SD リン酸亜鉛処理板		試験条件
	プライマー	<ul><li>塗料名</li><li>膜厚</li><li>乾燥条件</li></ul>	本品 20~30µm 10分	エアスプレー 常温
塗装系	中塗	<ul><li>塗料名</li><li>膜厚</li><li>乾燥条件</li></ul>	なし	
	上塗	塗 料 名 膜 厚 乾燥条件	レタンエコトップ 25~35μm 80~100℃×20分	
塗 膜 性 能	鏡面光沢度 付着性 鉛筆硬度 耐水性 耐食塩水性		85以上 100 / 100 H以上 異常なし 2mm 以内	60° 2mm 碁盤目 キズ 20℃上水×500H 5%NaCl 水溶液噴霧 35℃×500H

#### ■ 塗料性状

1) 荷姿	16Kg
2) 混合割合	既調合
3) 色	グレー (N-7 近似 )・白
4) 密度(g/cm³)	1.27
5) 加熱残分 (%)	50
6) 粘度 (KU/25℃)	67
7) 引火点 (℃)	29.6
8) 劇物表示	該当せず
9) 有害物表示	1- ブタノール 酢酸ブチル
	酢酸プロピル シクロヘキサノン
10) 有機溶剤予防規則	第2種
11) 消防法区分	第4類 第2石油類

※上記の特数値は標準値であり、ロット等により若干の変動があります。

#### ■ 保管ならびに使用上の注意事項



- 1)被塗面の異物 (研削材・離型材・ダスト・油脂汚れ・水分)や粉化物は塗装前に除去してください。
- 2)浮き錆やルーズな黒皮は十分に除去して塗装してください。
- 3)アルミ・亜鉛メッキは種類・表面状態により付着が劣る場合があるので、事前に ご確認ください。
- 4)高温 (40℃以上)で貯蔵・保管されると塗料が増粘します。残塗料は密閉した容器 に入れ、冷暗所で保管してください。
- 5)塗膜が乾燥過程で水(雨)等の作用を受けると白化することがあります。この場合はサンドペーパー等で表面を研磨して表層を除去してください。
- 6)塗装機器は塗装後すぐに洗浄してください。
- 7) 希釈・洗浄用には専用シンナーをご使用ください。
- 8)塗料が皮膚に付くと、人によってはカブレを起こすことがありますので、ご注意ください。
- 9)屋外用途でメタリック色及び隠蔽の悪い色が上塗の場合は中塗を入れてください。10)フタル酸・ラッカー上塗の上に本塗料を塗装する場合はチヂミが発生する可能性がありますのでご注意ください。
- 11) 補修塗装時・再塗装時に素材まで研ぐと本塗料塗装時にチヂミが発生する場合がありますのでで注意ください。
- 12)詳細な安全衛生情報は、SDSをご請求ください。

## 関西ペイント販売株式会社 回販売ペイント販売株式会社 に関連 Wwww.kansai.co.jp

金属·産業資材G(東京) 金属·産業資材G(大阪) 〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1 TEL (03) 3732-7701 FAX (03) 3732-7779 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14 TEL (06) 6203-5015 FAX (06) 6203-5570

ご用	命	14