KANSAI PAINT

プレスリリース

2020 年 3 月 25 日
関西ペイント株式会社
関西ペイント販売株式会社

環境配慮型 高仕上りハイソリッドクリヤー 『レタン PG エコ　HS クリヤーM』の新規発売について

関西ペイント株式会社（本社：大阪、毛利 訓士 社長）、関西ペイント販売株式会社（本社：東京、寺岡 直人 社長）は、このたび、自動車補修用の環境配慮型 高仕上りハイソリッドクリヤー「レタン PG エコ　HS クリヤーシリーズ」に『レタン PG エコ　HS クリヤーM』を新たに設定し、発売しますのでお知らせいたします。

これまで「レタン PG エコ　HS クリヤーシリーズ」では、シリーズ最速の乾燥性を特徴とした HS クリヤーQ および 最上級の仕上りを特徴とした HS クリヤーG を展開し、高作業性や高仕上り性のみならず、塗料使用量削減、環境対応面について市場で高く評価されてきました。

このたび発売する『レタン PG エコ　HS クリヤーM』は、シリーズ最速の指触乾燥性を有し、塗装作業性・仕上り性・磨き作業性の最適なバランスを実現しました。自動車補修市場の多様なニーズにおいて、“誰でも、簡単に、早く”をコンセプトとした、ハイパフォーマンスを発揮する“マルチ“タイプのクリヤーです。

＊なおHSクリヤーMの発売に伴い、本シリーズの意匠デザインを一新しますので合わせてお知らせします。

■製品概要

【製 品 名】	【容 量】
「レタン PG エコ　HS クリヤーM　ベース」	16L
「レタン PG エコ　HS クリヤーM　硬化剤　（標準形／速乾形／遅乾形）」	3.5L

※塗料混合比率　　ベース：硬化剤＝100：33（重量比）

※特定化学物質障害予防規則（特化則）」「PRTR 法」対応、消防法：4 類第 2 石油類

■製品の特長

1. シリーズ最速の指触乾燥性（20℃×8 分）
2. 強制乾燥（60℃×15 分）・常温乾燥（20℃×4 時間）可能
3. 塗装作業性・仕上り性・磨き作業性の最適なバランスを実現

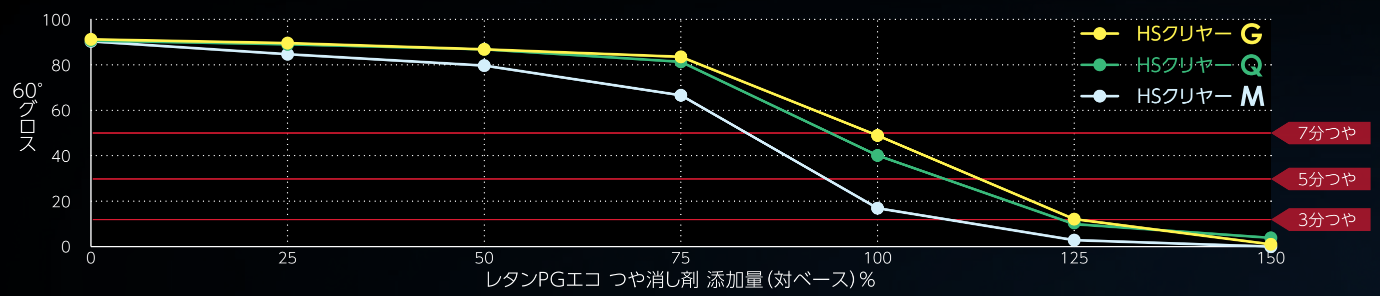
■発売日

2020 年 4 月 10 日

以　上

【本件に関するお問い合わせ先】
関西ペイント販売株式会社　自動車補修塗料販売本部　営業部　小川　敏之
TEL：03-5711-8903　FAX：03-5711-8933

つや消し剤添加量とつやの関係



配合比

ベース	:	硬化剤	:	レタンPGエコ つや消し剤	:	エコシンナー
100		50		0～150		0～30

グラフはレタンPGハイブリッドエコ#400ディープブラック上の結果を示す。
※塗装回数が少ない場合、つやムラ、塗膜性能低下が懸念されるため、2.5回塗装を推奨します。
※1ランク遅いシンナーをご使用ください。

スプレーガンの標準条件 (イワタ KIWAMI-1-14KP6)

	HSクリヤー G	HSクリヤー Q	HSクリヤー M
吐出量(回転数)	2.5～3.5		
エア圧力(手元)Mpa	0.2～0.3		
スプレーガン距離(㎝)	10～25		
パターン幅	全開		
塗装回数	1.5回	1.5回	2回

※厚膜になりすぎる恐れがありますので、塗り回数は2回以内に仕上げてください。

《ご使用上の注意事項》

下記の注意事項を守ってください。詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

【 予防策 】
取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護めがね・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。
吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛を着用すること。
火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。
火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。
本来の目的以外に使用しないこと。
指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。
缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

【 対　応 】
目に入った場合：直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
皮膚に付着した場合：直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
吸入した場合：空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
漏出時や飛散した場合は、砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。
火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

【 保　管 】
指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

【 廃　棄 】
本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)

【 施工後の安全 】
本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでペンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

本　社	TEL(03)5711-8903	FAX(03)5711-8933	中　部	TEL(052)262-0921	FAX(052)262-0981
北海道	TEL(0133)64-2424	FAX(0133)64-5757	大　阪	TEL(06)6203-5701	FAX(06)6203-5603
東　北	TEL(022)287-2721	FAX(022)288-7073	中　国	TEL(082)262-7101	FAX(082)264-3285
北関東信越	TEL(028)637-8200	FAX(028)637-8223	四　国	TEL(0877)24-5484	FAX(0877)24-4950
東　京	TEL(03)5711-8903	FAX(03)5711-8933	九　州	TEL(092)411-9901	FAX(092)441-3339

AUTO REFINISH COATINGS
CONCEPT MOVIE

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご諒承ください。

(20年3月01刷PKO) カタログNo.128

RETAN PG ECO
CLEAR

レタンPGエコ HSクリヤー
シリーズ

KANSAI PAINT

RETAN PG ECO hs CLEAR

最先端の樹脂開発技術を活用した環境配慮型高仕上り
ハイソリッドクリヤーです。
ハイスペックに、ハイスピードに、ハイスタンダードに、
多様なニーズにおいてハイパフォーマンスを発揮する
こだわりのラインアップです。

RETAN PG ECO hs CLEAR G

少ない塗装回数で、
最上級の仕上りが得られます。

高光沢　高仕上り　磨き性

RETAN PG ECO hs CLEAR Q

最速の乾燥性で、
作業時間の短縮が可能です。

乾燥性　高光沢　高仕上り

RETAN PG ECO hs CLEAR M

最適なバランスを追求し、
誰でも、簡単に、早くを実現します。

塗装感　乾燥性　磨き性

製品概要

製品コード	製品名	容量	危険物分類	適応
381-045	レタンPGエコ　HSクリヤーG　ベース	16L・4L	第4類第2石油類	「特化則」「PRTR」対応
381-015	レタンPGエコ　HSクリヤーG　硬化剤	4L・2L		
381-041	レタンPGエコ　HSクリヤーQ　ベース	16L・4L		
381-012	レタンPGエコ　HSクリヤーQ　硬化剤	4L・2L		
381-047	レタンPGエコ　HSクリヤーM　ベース	16L		
381-022	レタンPGエコ　HSクリヤーM　硬化剤　標準形	3.5L		
381-021	レタンPGエコ　HSクリヤーM　硬化剤　速乾形	3.5L		
381-023	レタンPGエコ　HSクリヤーM　硬化剤　遅乾形	3.5L		
381-013	レタンPGエコ　HSクリヤー　プラスチック硬化剤	2L		

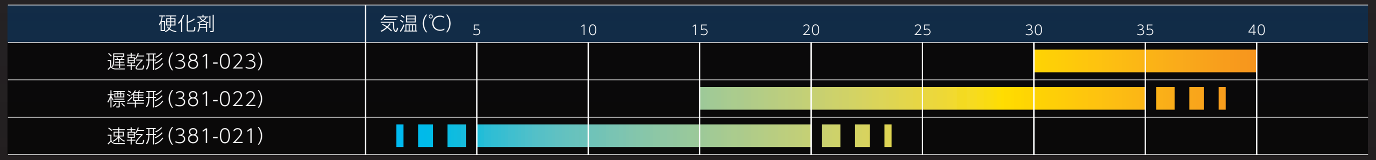
製品仕様

通常仕様		HSクリヤー G		HSクリヤー Q		HSクリヤー M	
		HB	EV	HB	EV	HB	EV
ベース		100		100		100	
硬化剤		HSクリヤーG硬化剤 50		HSクリヤーQ硬化剤 50		HSクリヤーM硬化剤 33	
シンナー		25～35		20～30		5～20	
指触乾燥		10分/20℃		10分/20℃		8分/20℃	
セッティング時間		5分以上/20℃		5分以上/20℃		5分以上/20℃	
コンパウンド磨き可能時間	強制	30分/60℃	30分/60℃	8分/60℃	12分/60℃	12分/60℃	15分/60℃
	常温	不可		2時間×20℃		4時間×20℃	
屋外放置可能時間		コンパウンド磨き時間+16時間		コンパウンド磨き時間+16時間		コンパウンド磨き時間+16時間	

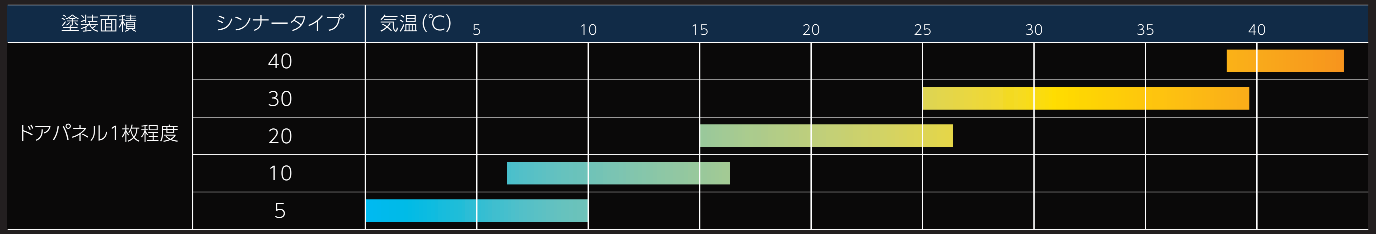
プラスチック仕様		HSクリヤー G		HSクリヤー Q		HSクリヤー M	
		HB	EV	HB	EV	HB	EV
ベース		100		100		100	
硬化剤		HSクリヤープラスチック硬化剤 65		HSクリヤープラスチック硬化剤 60		HSクリヤープラスチック硬化剤 33	
シンナー		25～35		20～30		5～20	
指触乾燥		10分/20℃		10分/20℃		8分/20℃	
セッティング時間		5分以上/20℃		5分以上/20℃		5分以上/20℃	
コンパウンド磨き可能時間	強制	60分/60℃	60分/60℃	20分/60℃	25分/60℃	25分/60℃	30分/60℃
屋外放置可能時間		コンパウンド磨き時間+16時間		コンパウンド磨き時間+16時間		コンパウンド磨き時間+16時間	

※シンナーは、HSシンナー・エコシンナーが使用可能

クリヤーM　硬化剤選定方法



希釈シンナー



※塗装面積により、変動する可能性があります
※シンナーは、HSシンナー・エコシンナーが使用可能