

ターペン可溶ウレタン変性上塗下塗兼用塗料

# パワーMレタンEX

適用素材 鉄扉、手摺、階段等の鉄部



作業性良好! 仕上り抜群!

さび止め不要

上塗2回でOK

工程短縮に最適

# ターペン可溶ウレタン変性上塗下塗兼用塗料

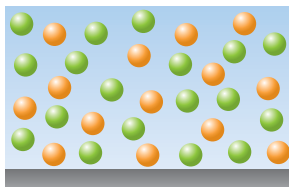
# パワーMレタンEX

POWER M RETAN EX

## 特長

- 1 ウレタン変性であるため優れた耐候性を有します。
- 2 従来塗装系の性能を少ない塗り回数で発揮します。
- 3 施工コストの低減が図れます。
- 4 弱溶剤形塗料であるため旧塗膜を選びません。
- 5 劣化亜鉛めっきへの付着に適用できます。  
(亜鉛めっきされた新品部材については付着性確保のため適切な素地調整を行い、スーパーザウルスIIを下塗りに使用してください。)
- 6 ホルムアルデヒド放散等級区分F☆☆☆☆です。
- 7 鉛・クロムを含有していません。
- 8 弱溶剤の塗料用シンナーで希釈するため作業性が非常に優れ、より安全な作業環境で塗装できます。
- 9 UR都市機構『錆止め兼用ウレタン樹脂ペイント塗り(UE)』基準に適合しています。

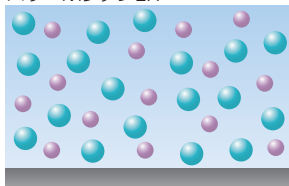
従来品(アレスパワーMレタン)



鉄の腐食要因となる水・酸素の遮断性が良好で優れた防食性を発揮したが作業性・仕上り性などの検討が必要であった。

- : [成分A] 耐候性に有効な成分
- : [成分B] 防食性に有効な成分

パワーMレタンEX



作業性・仕上り性を向上させ防食性も両立させる汎用性の高いポリウレタン樹脂を新たに開発しました。

- : [成分C] 耐候性・遮断性に有効な成分
- : [成分D] 防食性・付着性に有効な成分

## 防食性 【複合サイクル(120サイクル:単膜での防食性検証)】

パワーMレタンEX(2回塗り)は試験の通り従来仕様(3回塗り)と同等の防食性を発揮します。

パワーMレタンEX (2回塗り)	鉄部一般仕様 (3回塗り)	試験方法
		JIS複合サイクル試験 (120サイクル)
上塗2回 下塗1回	上塗2回 下塗1回	内容
パワーMレタンEX 35μm パワーMレタンEX 35μm	弱溶剤一液変性エポキシ樹脂下塗 35μm 弱溶剤ウレタン樹脂上塗 30μm 弱溶剤ウレタン樹脂上塗 30μm	SST(30°C)0.5時間 ▼ WET(30°C/95%RH)1.5時間 ▼ DRY(50°C)2時間 ▼ DRY(30°C)2時間
		上記を1サイクルとした 耐複合サイクル防食性試験(CCT)

## 素材適性

注) 錆を除去し、ペーパー研磨等での目粗しを行い清浄な面とした後、塗装してください。

素材種類	内部		外部	
	塗替 ※1	新設	塗替 ※1	新設
鉄	◎	◎	◎	◎
電気亜鉛メッキ	○	○ ※2	○ ※3	○ ※2
溶融亜鉛メッキ	○	○ ※2	○ ※3	×

◎: 本来の推奨適用素材です。

○: 適用可能ですが、十分な研磨を行ってください。

×: 不適です。

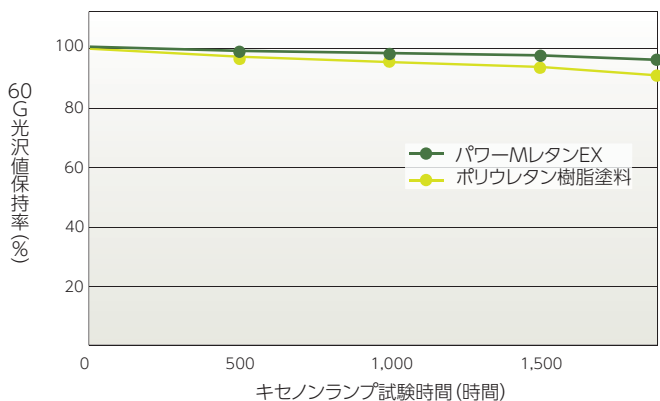
※1) 旧塗膜の付着劣化により、旧塗膜を除去した部分は素材が露出しておりますので、その部分は補修塗りを行ってください。

※2) 水廻り・高湿度環境での適用は避けてください。

※3) 経年劣化した無塗装面も含まれます。

## 耐候性 【促進耐候性試験:キセノンランプ法】

ウレタン変性であるため、優れた耐候性を発揮します。



## 荷姿・艶

荷姿	15kgセット(ベース:13.5kg、硬化剤:1.5kg) 4kgセット(ベース:3.6kg、硬化剤:0.4kg)
艶	艶有り~3分艶

## 製品概要

系 統	ターペン可溶ウレタン変性樹脂塗料		
混合比	ベース:硬化剤=9:1		
色	白及び各色		
艶	艶有り、7分艶、5分艶、3分艶		
塗料比重	1.15 (白)		
溶剤比重	0.82		
加熱残分	60% (白)		
劇物表示(品名・含有量)	-		
労安法上の表示有害物	ベース:キシレン、エチルベンゼン、硬化剤:キシレン		
使用有機溶剤種別	ベース:第3種有機溶剤等 硬化剤:第3種有機溶剤等		
消防法による危険物区分	ベース:第4類 第2石油類(非水溶性) 硬化剤:第4類 第2石油類(非水溶性)		
硬化剤の成分による区分	イソシアネート		
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆		
温 度	5°C	23°C	30°C
乾燥時間	指触	30分	30分
	半硬化	2時間	1時間
標準塗装間隔	最短	16時間	4時間
	最長	7日	7日
可使時間	8時間	8時間	4時間



KP-111



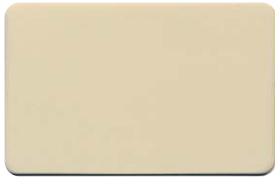
KP-110



KP-112



KP-223



KP-310



KP-121



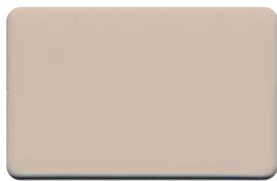
KP-133



KP-221



KP-120



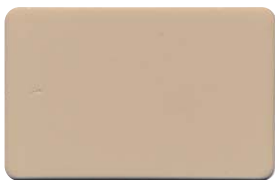
KP-127



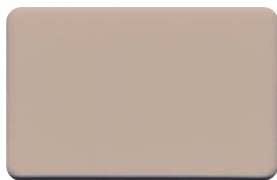
KP-131



KP-80



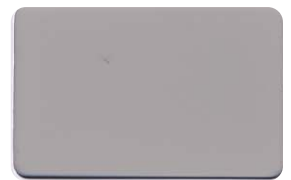
KP-337



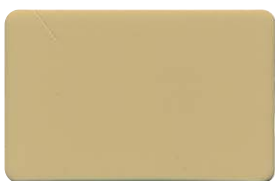
KP-336



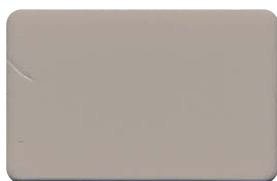
KP-141



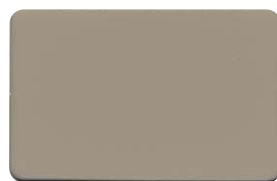
KP-247



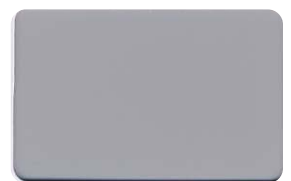
KP-330



KP-147



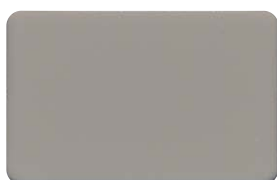
KP-350



KP-75



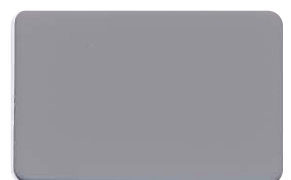
KP-347



KP-150



KP-352



KP-70



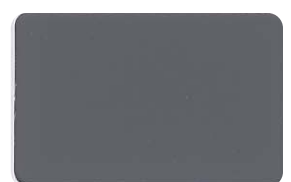
KP-356



KP-357



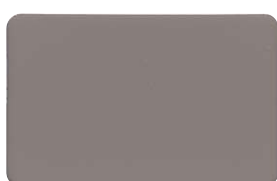
KP-368 ◎



KP-50



KP-367



KP-167



KP-376



KP-379 ◎



KP-170



KP-385 ◎



KP-185 ◎

※この色見本は、紙に塗装していますので  
 実際の仕上りと多少異なります。  
 ※提案色以外でも日本塗料工業会色見本帳  
 などでの調色も可能です。  
 ◎印は、材料費が割高になります。

## 標準塗装仕様

工程	塗料名・処置	標準所要量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (23℃)	塗装方法	希釈率 (重量%)
素地調整	劣化している塗膜はケレン工具で除去する。さびは電動工具やサンドペーパーなどを用いて除去し、被塗装面を清掃する。素地露出部は変性エポキシ樹脂塗料下塗を用いて補修塗りを行う。※1詳細は、下記「素地調整について」を熟読してください。				
1回目	パワーMレタンEX 塗料用シンナーA	0.12~0.13	4時間以上7日以内	ハケ ローラー	2~8
2回目	パワーMレタンEX 塗料用シンナーA	0.12~0.13	—	ハケ ローラー	2~8

※1 発錆や孔食が著しい箇所は、変性エポキシ樹脂塗料下塗(スーパーザウルスII)を補修塗りしてください。

※ 膜厚確保のため短毛ローラーは使用しないでください。

※ スプレー塗装は弊社までお問合せください。

### 施工上の注意事項

#### 塗料の混合比率

- ①パワーMレタンEXは2液混合型の塗料です。使用の際は、所定の混合比率を守って塗装してください。
- ②硬化剤は、必ず所定の硬化剤を使用してください。
- ③混合比率が異なったり、専用硬化剤以外のものを使用した場合、塗膜に粘着が残るなど塗膜性能に悪影響を及ぼすことがありますのでご注意ください。
- ④混合比率(重量比)ベース：硬化剤=9：1

#### 素地調整について

- ①塗装前の下地処理として、サンドペーパー・マジロン等を用いて入念な目粗しをしてください。
- ②ケレンカスをウエス拭きなどで十分除去してください。
- ③ラッカーシンナーなどを用いて被塗装面の脱脂を行ってください。
- ④塗替えや屋外に1ヶ月以上放置された亜鉛めっき部材については適切な素地調整を行い、塗装してください。
- ⑤焼付塗膜面への塗装の際は充分目粗しの上スーパーザウルスIIを下塗りとしてご使用ください。

#### 艶調整について

- ①3分艶・5分艶・7分艶が可能です。塗装方法の変動、所要量のバラツキ等により、ツヤムラが生じる場合がありますので、ご注意ください。
- ②艶調整仕上げの場合は、1層目に(艶有り)、2層目に(艶調整品)を塗ると、より仕上がり性が向上します。但しこの場合の塗装間隔は24時間以上(7日以内)あけてください。

#### 施工上の注意事項

- ①希釈には必ず「塗料用シンナーA」を使用してください。その他のシンナーを使用した場合、チヂミや再溶解等が発生することがあります。また、ラッカー系旧塗膜面を塗替える場合、チヂミが発生することがありますので、事前に確認してください。
- ②ハケ、ローラー、塗装機の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。
- ③ベースと硬化剤を混合した塗料は8時間以内(23℃)にご使用ください。混合後、長時間経過した塗料を使用した場合、塗膜性能が低下する場合があります。

- ④開缶後はできるだけ直ちに閉栓してください。長時間、空気にふれると増粘が早くなる傾向があります。使用後の塗料は、必ず密閉して冷暗所に保管してください。
- ⑤乾燥過程で水(降雨)などの影響を受けると白化することがあります。この場合は軽く表面を研磨するなどの処置をしてください。
- ⑥上塗りに強溶剤系塗料は使用しないでください。
- ⑦所要量は、被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減する場合があります。
- ⑧塗装仕様に記載の塗装間隔は、屋外で気温23℃の条件を想定しています。低温時や屋内等で十分な換気ができない場合は、塗装間隔が長くなる場合がありますので、ご注意ください。
- ⑨気温5℃以下、湿度85%以上の環境では塗装を避けてください。また、強風時や降雨、降雪、結露が予測される場合も塗装を避けてください。
- ⑩黄・赤・青・緑系の牙えた色で仕上げる場合は、隠蔽性を上げるため、1層目に共色で塗装して仕上げることをお奨めします。
- ⑪エマルジョンパテを使用しないでください。剥離の原因となります。
- ⑫完全に乾燥するまでには時間を要しますので、カウンター、床面等への塗装は避けてください。
- ⑬調色には指定原色を使用してください。また、調色は乾き色に合わせてください。
- ⑭使用前に塗料を均一にかき混ぜてください。薄めすぎは隠蔽力不足や光沢不足の原因となるだけでなく、流れやすくなるために、仕上り不良の原因ともなりますので、ご注意ください。流れた部分は色が変わることがありますが、この場合は、直ちに補修塗りを実施してください。
- ⑮被塗面に、油、ワックス汚れが付着している場合は、付着不良の原因になりますので必ずシンナーを含ませたウエスで拭き取ってから塗装してください。
- ⑯1層目・2層目で異なる色を塗装する場合は、塗り重ねインターバルを1日以上空けてください。
- ⑰スチールドアなどで、ゴムパッキンと接触する部分は、粘着することがありますので、塗装は避けてください。
- ⑱シーリング材の上は塗膜のワレや汚れが生じることがありますので塗装は避けてください。やむを得ず塗装を行う場合は「マルチタイルコンクリートプライマーEPO」をご使用ください。
- ⑲汚れ、傷などにより補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは必ずとっておき、同一塗料、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装をしてください。

### ご使用上の注意事項

下記の注意事項を守ってください。詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

- 取り扱い作業中・乾燥中ともに換気の良い場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護メガネ・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。
- 吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
- 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。
- 予防 火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。
- 燃 火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
- 裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。
- 本来の目的以外に使用しないこと。
- 指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。
- 左の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
- 取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
- 使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
- 本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

- 目に入った場合：直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
- 皮膚に付着した場合：直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
- 対応 吸入した場合：空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
- 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
- 漏出時や飛散した場合は、砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。
- 保管 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。
- 廃棄 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)
- 注意 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施工主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。
- 例え、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでベンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。

## 関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ  
www.kansai.co.jp

本社 TEL(03)5711-8904 FAX(03)5711-8934  
北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757  
東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073  
北関東 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223  
東京 TEL(03)5711-8905 FAX(03)5711-8935

中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981  
大阪 TEL(06)6203-5701 FAX(06)6203-5603  
中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285  
四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950  
九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご諒承ください。

ご用命は

(18年10月08日PNA) カタログNo.693  
頒布価格 1,000円(税込)