



F★★★★★

環境対応低温焼付型 1液ポリウレタン樹脂系上塗塗料

リタンECOバーク

RETAN ECO BAKE

1

優れた作業性

1液タイプ

120℃低温焼付け

優れた耐久性のある
ウレタン塗料を
1液で開発しました!

2

優れた塗膜性能

2液ウレタン同等

3

特化則対応!

特定化学物質障害予防規則等
が改正されました。

【推奨下塗】

メタルグリップECO

下記物質の含有率が規制量を超えた製品を製造し、又は取り扱う業務に健康障害防止措置が義務化されました。

※特定化学物質障害予防規則(特化則)は「労働安全衛生法」に関する省令です。

厚生労働省では、事業場において労働者が有害物にさらされるべく露状況を把握するため、「有害物ばく露作業報告制度」を設けています。この報告に基づき、リスク評価を実施し、労働者に重い健康障害を及ぼすおそれのある化学物質については、必要な規制を実施しています。

対象物質

| | | | | |
|--------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 平成25年1月 ・エチルベンゼン ・コバルト 等 | 平成26年11月 ・スチレン ・メチルイソブチルアクリレート 等 | 平成27年11月 ・ナフタレン ・リフラクトリーセラミックファイバー | 平成29年1月 ・オルトートルイジン | 平成29年6月 ・三酸化ニアンチモン |
|--------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|

主な健康障害防止措置義務

- ・作業の記録および保存(30年)の実施
- ・特定化学物質の特殊健康診断の追加
- ・作業環境測定の対象物質の追加
- ・掲示の追加
- ・その他措置 実施
- ・呼吸用保護具 人数分の備え付け
- ・発散抑制措置の追加
- ・不透水性床の設置(コバルトのみ)
- ・特定化学物質作業主任者の選任

※一部には経過措置があります。



系統

環境対応低温焼付型 1液ポリウレタン樹脂系上塗塗料

特徴

- 1) 特定化学物質障害予防規則の対応品。(H29.6.1~ 改正内容)
- 2) 一般的な焼付塗料より低温硬化性に優れる。
- 3) 1液型ウレタン塗料であり作業性に優れている。
- 4) 2液型ウレタン塗料並の塗膜性能を有する。
- 5) 1液形変性エポキシ樹脂錆止めペイントや焼付フラサフとのWet on Wet適性に優れる。
- 6) 電着塗膜との付着性に優れる。
- 7) 焼付型塗料シックハウス対策品 ホルムアルデヒド放散量 F☆☆☆☆相当 《日塗検証明書 第16023号》
※日塗検での試験焼付条件 110℃×20分
(一部黄色系原色(ハイシールエロー、パールエロー)はPRTR該当の特殊顔料を使用しております。その為、PRTRの届出が必要な調色品がありますのでご注意ください)

用途

- 1) 電気機器
- 2) 農機・産業機械・工作機械
- 3) 自動車部品

適用素材と処理

SPCCや亜鉛めっき鋼板等に適切な処理を施し、各種下塗塗料を適用した鋼板。または電着塗装鋼板。
(金属素材への1コート仕様は不可です。)

適用下塗

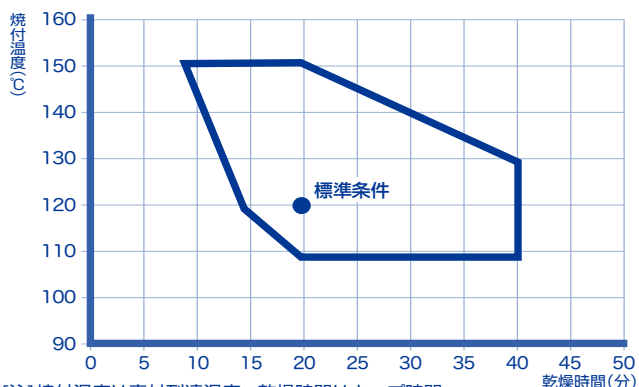
- エレクトロンKG各種(カチオン電着)
 - メタルグリップECO各種(エポキシ系)
 - カンペ焼付フラサフ各種
 - クリーン焼付フラサフ各種
- (上記以外の仕様については、担当営業へご相談ください)
※また、本製品をシックハウス対策としてご使用の場合は、下塗塗料も同等品を選定してください。

塗装要領 (塗色: ホワイト)

| 項目 | 塗装方法 | エアスプレー、エアレススプレー |
|-------------|------|--------------------------|
| 希釈シンナー | | カンペ焼付シンナーECO |
| 希釈率(%) | | 20~30 |
| 希釈粘度(秒/IHS) | | 15~25 |
| 標準膜厚(μm) | | 20~50 |
| 理論塗布量 | | 28g/m ² /10μm |

[注] 理論塗布量は塗装時のロスを含みません。

焼付条件と適用範囲



[注] 焼付温度は素材到達温度。乾燥時間はキープ時間。
原板:0.8mm 電着塗装板

塗膜性能

| 素材表面処理 | 0.8mm SPCC-SD リン酸亜鉛処理 | | 試験条件 |
|-------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 塗装系 | 下塗 | 塗料名 膜厚 乾燥条件 メタルグリップECOグレー (1液変性エポキシ樹脂) 20~25μm Wet on Wet | エアスプレー |
| | 上塗 | 塗料名 色名 膜厚 乾燥条件 レタンECOベーク N7 25~30μm 120℃×20分キープ | エアスプレー |
| 塗膜性能 | 鏡面光沢度 | 91 | 60度 |
| | 鉛筆引っかき値 | H | 擦り傷 |
| | 付着性 | 100/100 | 1mm基準目 |
| | 耐衝撃性 | 40cm | デュボン式R6.35mm 500g |
| | 耐沸騰水性 | 異常なし | 浸漬3時間 |
| | 耐酸性 | 異常なし | 5%硫酸浸漬 20℃×24時間 |
| | 耐アルカリ性 | 異常なし | 5%NaOH浸漬 20℃×24時間 |
| | 塩水噴霧性 一般部 | 異常なし | SST(5%NaCl 35℃ 240時間) |
| | 耐湿性 | 異常なし | 50℃×98%RH×120時間 |
| | 促進耐候性 光沢保持率 | 80%以上 | サンシャインウェザーメーター 1000時間 |
| 屋外耐候性 光沢保持率 | 80%以上 | キゼンウェザーメーター 1000時間 南西諸島 1年 | |


塗料性状 (塗色: ホワイト)

| | |
|---------------|-----------|
| 1) 荷姿 | 16kg、4kg |
| 2) 混合割合 | 1液型 |
| 3) 密度 | 1.20 |
| 4) 加熱残分(%) | 59 |
| 5) 粘度(KU/25℃) | 65 |
| 6) 引火点 | 27.5 |
| 7) 劇物表示 | 該当せず |
| 8) 特化則に基づく表示 | 該当せず |
| 9) 有機溶剤予防規則 | 第2種 |
| 10) 消防法区分 | 第4類 第2石油類 |

[注] 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用ください。
- 2) 仕上り肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)に異なりますので事前確認をお願いします。
- 3) 再塗装するときは、ゴミ・油汚染等を除去するため、シリコンオフ・石油ベンジン等で塗膜表面を清浄に拭き取ってください。
- 4) 希釈シンナーは焼付シンナーECOをご使用ください。
- 5) 塗料調合・塗装時には手袋・保護めがね・マスク等の保護具をご使用ください。
- 6) 屋外用途では3分艶までとなります。
- 7) メタリックは、FLメタリック(トッスコートクレーヤー不要)の設定です。メタリック塗装では、メタリックの方向性が出やすい為、事前に塗装条件を設定し、常に一定条件で塗装を行なってください。
- 8) 下塗にクリーン焼付フラサフ400等のポリエステル系フラサフを使用し、Wet on Wet塗装する場合は下塗の焼付条件に合わせてください。
- 9) 詳細な安全衛生情報についてはSDSをご請求ください。

関西ペイント販売株式会社  関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

金属・産業資材G(東京) 〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1
TEL(03)3732-7701 FAX(03)3732-7779

金属・産業資材G(大阪) 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14
TEL(06)6203-5015 FAX(06)6203-5570

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもありますのでご諒承ください。

ご用命は