



F★★★★★
ホルムアルデヒド放散等級

環境対応型 2液アクリルウレタン樹脂系上塗塗料

レタンエコトップ

RETAN ECO TOP

淡彩色:ハインリッド設定もあり、
VOC対策も可能!
FLメタリック設定もあり、
クラーレス:省工程化に寄与!

1

大面積塗装に 適した作業性

- ・仕上り性(優雅な塗り艶と
抜群の光沢感)
- ・速乾性(マスキング適性)

2

FLメタリックによる クラーレス仕様可

3

特化則対応!

【推奨下塗】
メタルグリップECO

特定化学物質の含有率が規制量を超えた
製品を製造し、又は取り扱う業務に
健康障害防止措置が義務化されました。

※特定化学物質障害予防規則(特化則)は「労働安全衛生法」に関する省令です。

厚生労働省では、事業場において労働者が有害物にさらされる
ばく露状況を把握するため、「有害物ばく露作業報告制度」を設けています。
この報告に基づき、リスク評価を実施し、労働者に重い健康障害を及ぼす
おそれのある化学物質については、必要な規制を実施しています。

◎ 系統

環境対応型2液アクリルウレタン樹脂系上塗塗料

◎ 特長

- 1) 特定化学物質障害予防規則の対応品。
- 2) 淡彩色はハイソリッドタイプ (HS) の設定もあり、VOC対策が可能。
- 3) 高隠蔽性の黄色系原色も設定しており、従来の無鉛原色に比べ塗り回数の削減が可能。
- 4) 耐候性に優れている。
- 5) 優雅な塗り艶と抜群の光沢保持性に優れている。
- 6) 乾燥性に優れている。
- 7) 屋内・屋外に幅広く適用可能。
- 8) 日本塗料工業会ホルムアルデヒド自主管理商品
ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★
登録商品《登録番号: K02271》
(一部黄色系原色(ハイシルエロー、パールエロー)はPRTR該当の特殊顔料を使用しております。その為、PRTRの届出が必要な調色品がありますのでご注意ください)

◎ 用途

- 1) バス・特装車などの大型車輛
- 2) 鉄道車両
- 3) 建設機械
- 4) 産業機械・工作機械
- 5) 金属建材

◎ 適用素材と処理

SPCCや亜鉛めっき鋼板等に適切な処理を施し、各種下塗塗料を適用した鋼板。または電着塗装鋼板。(金属素材への1コート仕様は不可です。)

◎ 適用下塗

- 1) ラスタイトNC各種
 - 2) エポキシ系塗料
 - 3) 電着塗料
- (他社下塗製品を使用する場合は仕上り性、密着性を事前確認してください)

◎ 塗装要領

項目	塗装方法	エアスプレー、エアレススプレー
希釈シンナー		カンペ工業用ウレタンシンナーECO レタンPGエコシンナー
希釈率(%)		10~30
希釈粘度(秒/IHS)		15~25
標準膜厚(μm)		30~50
理論塗布量		27g/m ² /10μm

[注] 理論塗布量は塗装時のロスを含まない。

◎ 乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度		
	20℃	60℃	80℃
乾燥時間	指触	30分	—
	半硬化	3時間	30分
塗装間隔	最短	3時間	30分
	最長	7日	3日

関西ペイント販売株式会社  関西ペイントホームページ www.kansai.co.jp

金属・産業資材G(東京) 〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1
TEL(03)3732-7701 FAX(03)3732-7779
金属・産業資材G(大阪) 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14
TEL(06)6203-5015 FAX(06)6203-5570

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご了承ください。

◎ 塗膜性能

素 材 表面処理	0.8mm SPCC-SD リン酸亜鉛処理		試験条件	
塗装系	下塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	メタルグリップECO グレー 20~30μ 23℃×10分	エアスプレー
	上塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	レタンエコトップ ホワイト 40~50μ 80℃×20分~23℃×7日	エアスプレー
塗膜性能	鏡面光沢度 鉛筆引っかき値 付着性 耐衝撃性 耐酸性 耐アルカリ性 塩水噴霧性	93 H 100/100 50cm 異常なし 異常なし 一般部:異常なし カット部:錆腐2.0mm以下	60度 擦り傷 1mm碁盤目 デュポン式R6.35mm 500g 5%硫酸浸漬 23℃×24時間 5%NaOH浸漬 23℃×24時間 SST(5%NaCl 35℃ 500時間)	
	耐湿性 促進耐候性 光沢保持率 屋外耐候性 光沢保持率	異常なし 90%以上 80%以上	50℃×98%RH×120時間 キセノンウェザーメータ 1000時間 南西諸島 1年	

◎ 塗料性状 (特数値:ホワイト)

項 目	ベース	硬化剤
1) 荷姿	16・4kg	3.2・0.8kg
2) 混合比率	100	20
3) 密度	1.25	1.00
4) 加熱残分(%)	61	51
5) 粘度(KU/25℃)	70	—
6) 引火点(℃)	25.0℃	26.3℃
7) 劇物表示	該当せず	該当せず
8) 特化則に基づく表示	該当せず	該当せず
9) 有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	第2種 有機溶剤等
10) 消防法区分	第4類 第2石油類	第4類 第2石油類

[注] 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

◎ 保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用ください。
- 2) 強制乾燥をする場合は、80~100℃(素材温度)で20~30分が標準となります。また、10分以上のセッティングを取ってから焼付けてください。
- 3) 仕上り肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)に異なりますので事前確認をお願いします。
- 4) アルコール・アミン・水分・酸類との接触は避けてください。
- 5) 希釈にはカンペ工業用ウレタンシンナーECO、又はレタンPGエコシンナーをご使用ください。洗浄用にはエコラッカーシンナーをご使用ください。詳細につきましては別途お問い合わせください。
- 6) 硬化剤はレタンエコトップ硬化剤(60-325-001)を主剤/硬化剤=100/20でご使用ください。
- 7) 硬化剤は空気中の水分と反応し易いため、完全密閉し湿気の少ない場所で貯蔵してください。
- 8) メタリック塗装では、メタリックの方向性が出やすいため事前に塗装条件を設定し、常に一定条件で塗装を行なってください。
(通常メタリックの場合は、非コーティングアルミを使用の為、屋外用途にメタリック色・パール色を適用する際はトップコートとしてクリアーを塗装してください。FLメタリックの場合は、コーティングアルミ使用の為、中塗りやトップコートクリアーは不要です。)
- 9) 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行ない適切な保護具を用いて作業してください。
また、塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので充分な換気を行なってください。
- 10) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

ご用命は