

1コートエナメル200

(-119-)

資料No.23-009

HP

系統

特殊変性フタル酸樹脂塗料
1液型下塗り上塗り兼用1コート塗料

特徴

- 1) 防錆性に優れている。
- 2) 速乾性である。
- 3) 厚塗り適正がある。
- 4) ディッピング塗装適性にも優れている。

用途

建設機械部品、自動車部品、産業機部品などの
1コート塗料

適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC
脱脂		○	△
ブラスト		—	○
酸洗		○	○
リン酸鉄		○	—
リン酸亜鉛		○	(酸洗)○

注)○印は塗装可、△印は条件により塗装可

適用上塗り

フタリット、レタン、アクリキッド、アクリック、合成調
合ペイント

塗装要領

項目	塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー		工業用エナメルシンナーまたはKSシンナー	
希釈率(%)		20~30	20~30
希釈粘度(秒/IHS)		20~30	20~30
標準膜厚		30~40	30~40
理論塗布量		33g/m ² /10μm	

注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

乾燥時間・塗装間隔・使用制限

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	50分	15分	8分
	半硬化	80分	35分	20分
塗装間隔	最短	4時間	2時間	2時間
	最長	3か月	3か月	3か月

塗料性状 黒色

項番	項目		
1)	荷姿	16kg(石油缶)	6kg(石油缶)
2)	混合比率	既調合	
3)	色	黒	
4)	密度(g/cm ³)	1.14	
5)	加熱残分(%)	52	
6)	粘度(KU/25℃)	70	
7)	引火点(℃)	26℃	
8)	発火点(℃)	432℃	
9)	劇物表示	該当せず	
10)	特化則に基づく表示	エチルベンゼン 特別有機溶剤等 (特化則適用)	
11)	有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	
12)	消防法区分	第4類第2石油類	(非水溶性)

使用上の注意

- 1) 開缶後は充分に攪拌してから御使用下さい。
- 2) 開缶後の塗料は密閉して保管して下さい。
(皮張りを生じます。)
- 3) 膜厚および乾燥温度によって仕上がり光沢が変わる事があります。できるだけ条件を固定してください。乾燥温度が高い方が光沢はあがります。
- 4) 本塗料の膜厚が60μmを超えると1~3日が塗り重ねのチヂミ発生危険時間帯になります。
- 5) 50μm以上の厚塗りをする場合は、3~5分間隔で2~3回に分けて塗装するときれいに仕上がります。
- 6) 本塗料の樹脂成分は空気中で酸化し、発熱、蓄熱される条件があると自然発火する恐れがあります。具体的な防止対策は、別冊子『フタル酸樹脂系塗料使用上のご注意』をご請求下さい。
- 7) 塗料性状は標準値であり、ロットにより若干の変動があります。
- 8) 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

塗膜性能

素 材		SPCC-SB (冷間圧延鋼板)		試験条件
表 面 処 理		#320 ^h - ^h -研磨~溶剤脱脂		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	1コートエナメル#200 黒 30~40 μ m 23 $^{\circ}$ C \times 7日	エアスプレー
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	— — —	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	— — —	
鏡面光沢度		70以上		60度
鉛筆引っかき値		HB		破壊
付着性		100/100		2mm基盤目
耐衝撃性		異常なし		デュポン式 R6. 35mm 300g 300mm
耐カッピング性		異常なし		カッピング試験機 5mm
耐屈曲性		異常なし		JIS K 5600-5-1タイプ1 Φ 6mm
耐水性		異常なし		上水浸漬 23 $^{\circ}$ C 120時間
耐湿性		異常なし		50 $^{\circ}$ C 98%RH 120時間
耐塩水性		異常なし		3%NaCl 23 $^{\circ}$ C浸漬 96時間
耐塩水噴霧性		一般部	異常なし	5%NaCl 35 $^{\circ}$ C噴霧 240時間
		カット部	3mm以下	
耐油性		異常なし		共同石油ハイラックス56 50 $^{\circ}$ C浸漬

塗料組成表 黒色

成分	重量比率/%
樹脂	29
顔料	23
溶剤	47
添加剤	1
合計	100

標準原色/セット品コードNo

