

メタルグリップEX

(-377-)

資料No. 31-007

HP

系統

特殊変性ケチミン湿気硬化型エポキシ樹脂と特殊エポキシ樹脂をビヒクルとした高防錆性下塗り塗料

特徴

- 1) RoHS・ELV規制対応塗料
- 2) 各種金属素材との付着性に優れます。
アルミ、亜鉛メッキ等の非鉄金属に対しても密着性に優れる。
- 3) 各種上塗り塗料の塗装が可能です。
常乾型上塗り及び焼付型上塗りの適用が可能です。
- 4) 厚塗り性が良く、高い防錆力を有します。
- 5) 1液形で乾燥性に優れている。
- 6) 日本塗料工業会ホルムアルデヒド自主管理商品
ホルムアルデヒド放散等級区分F☆☆☆☆
登録商品《登録番号: K02227》

用途

一般工業用の鉄・非鉄鋼板用の下塗り

適用素材と処理

素材	SPCC	亜鉛メッキ	アルミニウム	SUS304 SUS430
処理				
脱脂	○	○	○	○
リン酸亜鉛処理	○	○		
クロメート			○	○

※脱脂のみで使用する場合は、素材のパラッキ・脱脂の程度で付着性に差が出る場合がありますので、事前確認する事をお願い致します。

適用上塗り

- 常温乾燥塗料: 2液ウレタン、フタル酸
 焼付乾燥塗料: メラミン、アクリル、ウレタン、粉体
 ※屋外用途でメタリック色を用いる場合は、中塗りを入れてください。
 ※粉体を上塗りに適用する場合は、2コート2ベーク工程としてください。

塗装要領

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
項目		
希釈シンナー	スーパーエポシンナー(20・40・60)	
希釈率(%)	35~55	30~40
希釈粘度(秒/IHS)	15~25	20~40
標準膜厚(μm)	20~40	20~40
理論塗布量	33g/m ² /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目		温度		
		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	20分	10分	10分
	半硬化	30分	20分	20分
塗装間隔	最短	20分	10分	10分
	最長	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

※塗装間隔が1ヶ月を越える場合や、塗装期間内であっても屋外放置した場合はサンディングが必要です。

塗料性状

1) 荷姿	16kg
2) 混合比率	既調合
3) 色	白、グレー(N-7.5近似)
4) 密度	1.29
5) 加熱残分(%)	60
6) 粘度(KU/25°C)	68
7) 引火点(°C)	24.0°C
8) 劇物表示	該当せず
9) 特化則に基づき表示	エチルベンゼン
10) 有機溶剤	特別有機溶剤等(特化則適用)
11) 消防法区分	第4類 第2石油類

[注] 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は早めにご使用ください。
本品は湿気硬化型機能を有している為、開缶後は粘度上昇が早くなります。
- 2) 素材の油污れは完全に除去し、素地調整を十分に行なってください。
- 3) 亜鉛メッキ、アルミ素材等は種類によって付着性が劣る可能性がありますので、事前にご確認ください。
- 4) 希釈及び洗浄用には専用シンナーをご使用ください。
- 5) 本塗料を建築現場での屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行い適切な保護具を用いて作業してください。また、乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気を行ってください。
- 6) 上塗りにフタル酸、ラッカーをご使用の際は事前確認を行ってください。(塗装環境、膜厚等により付着性が劣る場合があります。)
- 7) 本品を再塗装する場合は、条件によりチヂミの可能性があります。事前に再塗装条件での確認をお願い致します。
- 8) 上塗りをWet on Wet塗装する場合はインターバルを十分にとってください。また、塗膜性能評価を行う際は十分に養生期間を取ってから行ってください。
- 9) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

メタルグリップEX

(-377-)

資料No. 31-007

HP

塗膜性能

	素材 表面処理	SPCC-SD リン酸亜鉛処理板		試験条件
塗装系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	本品 20~30μ m 10分	エアスプレー
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	なし	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	レタン PG80 ホワイト 30~40μ m 80°C × 20分~20°C × 7日	
	鏡面光沢度 付着性 鉛筆硬度 耐水性 耐食塩水性	85以上 100 / 100 H以上 異状なし 2mm以内	60° 2mm碁盤目 キズ 20°C上水 × 500H 5% NaCl 水溶液噴霧 35°C × 500H	

塗料組成表

成分名	重量比率
樹脂 特殊変性エポキシ樹脂ワニス	42
顔料 ノクロム系防錆顔料 着色顔料、体質顔料	37
添加剤	3
溶剤	18
合計	100

標準原色 / セット品コードNo

グレー	377-104
白色	377-105