

MFコート300

(-084-)

資料No.42-100

HP

系統

アクリルポリオールと無黄変イソシアネートを
主成分とした1コート厚塗り型の2液型ポリウレタン樹脂塗料

特徴

- 1) 下塗り・上塗りの両性能を有しており、1ステージ塗装での厚塗りが可能。
- 2) 高固形分型塗料である。
- 3) 光沢が高く、仕上りに優れている。
- 4) 防錆力と耐候性に優れる。
- 5) クロム、鉛などの有害金属を含まない。

用途

- 1) 建築資材等の建築現場塗装及び工場塗装品
- 2) バス、特装車などの大型車両
- 3) 建設機械、鉄道車両
- 4) 産業機械・工作機械等の上塗り

適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ	アルミニウム	SUS
脱脂		-	-	-	×	×
プラスト		-	○	-	×	×
酸洗		○	○	-	-	-
リン酸鉄		○	×	×	-	-
リン酸亜鉛		○	-	○	-	-
専用化成処理					△	-

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

塗装要領

塗装方法	エアスプレー	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンベ工業用ウレタンシンナー	
希釈率 (%)	10~20	0~10
希釈粘度 (秒/HIS)	25~40	30~60
標準膜厚 (μm)	60~150	60~150
理論塗布量	30g/m ² /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度	20℃	60℃	80℃
	乾燥時間	指触	30分	-
半硬化		4時間	30分	20分
塗装間隔	最短			
	最長			
使用時限		4時間	-	-

塗料性状 (特数値は淡彩色)

項目	ベース	硬化剤
1) 荷姿	16Kg	16Kg・4Kg
2) 混合割合	80	10
3) 色	各色	-
4) 密度	1.51	0.99
5) 加熱残分 (%)	72	51 (有効成分)
6) 粘度 (KU/25℃)	75	-
7) 引火点 (°C)	23	24
8) 劇物表示	該当せず	該当せず
9) 有害物表示	キシレン・酢酸イソブチル エチルベンゼン	キシレン エチルベンゼン
10) 有機溶剤 予防規則	第2種	第2種
11) 消防法区分	第4類第2石油類	第4類第2石油類

保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は攪拌し、均一にしてからご使用下さい。
- 2) 乾燥条件は80~100℃ (素材温度) で20~30分が標準です。
- 3) メリック塗装において、メリックの方向性が出易いため事前に塗装条件の設定を行って下さい。
- 4) 強制乾燥をする場合は10分以上のセッティングを取って下さい。
- 5) アルコール・アミン・水分・酸類との接触は避けて下さい。
- 6) 硬化剤は空気中の水分と反応し易いため、完全密閉し湿気の少ないところで貯蔵して下さい。
- 7) カンベ工業用ウレタンシンナーは数種類有ります。塗装時の環境により使い分け出来ます。
- 8) 硬化剤はMFコート硬化剤(12-084-901)を主剤/硬化剤=8/1でご使用下さい。
- 9) 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行ない適切な保護具を用いて作業して下さい。また、塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気を行なって下さい。
- 10) 安全衛生情報の詳細はSDSを御請求下さい。

MFコート300

(-084-)

資料No.42-100

HP

塗膜性能

素 材		SPCC (冷間圧延鋼板)		試験条件
表面処理		リン酸亜鉛系化成処理(PB#144)		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	MFコート300黄系色 80~100μm 80℃×30分~20℃×7日	エアスプレー
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	—	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	—	
鏡面光沢度		85		60度
鉛筆引っかき値		H		擦り傷
付着性		100/100		2mm 基盤目セロテープ 剥離
耐衝撃性		30cm(異状なし)		テコポン式 R6.35mm 500g
耐水性		異状なし(48時間)		上水浸漬×20℃
耐湿性		異状なし(48時間)		50℃×98%RH以上
塩水噴霧性		カット部ワケ巾 0~1mm (144時間)		5%NaCl・35℃ 噴霧
耐揮発油性		異状なし(4時間)		揮発油浸漬 20℃
耐寒性		異状なし(5時間)		-60℃
耐チップング性		異状なし(4時間)		グラブ試験機 6号碎石
促進耐候性		色差	1.0	3kg 圧力 3k
		光沢保持率	96%	S-W-O-M 500時間

塗料組成表 (黄系色)

成分名		重量比率
ベ ー ス	着色顔料	4.4
	防錆・体質顔料	30.3
	アクリル [®] リオール樹脂ワニス	43.2
	添加剤	5.9
	溶剤	5.1
硬化剤	イソシアネート樹脂ワニス	11.1
合計		100

標準原色/セット品コードNo

