

プレビン黄色

(-015-405) 資料No. 91-002

HP

系統

一次防錆用石油系加工樹脂ワニス

特徴

プレビンは各種鋼管、機器類の製造後、貯蔵や輸送中における短期間の防錆を目的とした塗料で鋼管、機器類の2次加工(例えばメッキ、塗装など)を行う場合はガソリンで洗うか、拭き取るにより簡単に除去することが出来ます。

用途

各種鋼管、機器類の製造後、貯蔵や輸送中における短期間の防錆

適用素材と処理

鉄類：黒皮鋼板、酸洗鋼板、冷延鋼板

塗装要領

塗装方法	エアスプレー	刷け塗り
	希釈シンナー	基本使用せず
希釈率(%)		
希釈粘度(秒/IHS)		
標準膜厚(μm)	12~20	12~20
理論塗布量	24g/m ² /5μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度	20℃		
	乾燥時間	指触 半硬化	4時間 以内	
塗装間隔	最短			
	最長			

塗料性状 (特数値は黄色)

項番		
1) 荷姿	16L・4L・1L	
2) 混合割合	既調合	
3) 色	黄色	
4) 密度	0.88	
5) 加熱残分(%)	44	
6) 粘度(KU/25℃)	—	
7) 引火点(℃)	35	
8) 劇物表示	該当せず	
9) 有害物表示	トルエン	
10) 有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤	
11) 消防法区分	第4類第2石油類	

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります

保管ならびに使用上の注意

- 第2種有機溶剤を含んでいます。
また、危険物第4類第2石油類に該当します。取り扱いに当たって詳細な安全衛生情報は、MSDSを御参照下さい。
- 標準膜厚における一般鋼材での耐用年数の目安は、屋外で約1ヶ月、屋内で約6ヶ月です。
標準膜厚の範囲では溶接性に特に支障ありません。
また、有害重金属を含んでおりません。
20μmを超えると有機皮膜であり、溶接性に問題となる事があります。
- 通常原液で塗装しますが必要に応じて「塗料用シンナーA」で希釈して御使用下さい。