

カンペフロンCW

(-633-)

資料No. 99-012

HP

## 系統

常温硬化型

高耐候性2液フッ素樹脂系上塗り塗料

## 特徴

- 1) 耐候性に優れている。
- 2) 乾燥性に優れている。
- 3) 耐油性、耐薬品性に優れている。
- 4) エポキシ樹脂系下塗りとの付着性が優れている。
- 5) 艶調整が可能。(7分艶~3分艶まで可能)

## 用途

外装建材、重弱電機器等

## 適用素材と処理

処理 \ 素材	SPCC	SPHC	亜鉛 メッキ	アルミ ニウム	SUS
脱脂	○	—	○	△	△
プラスト	○	○	—	—	△
酸洗	○	○	—	—	—
リン酸亜鉛	○	○酸洗	○	—	—
専用化成処理	—	—	—	○	○

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

## 適用下塗り

- 1) エポキシ系塗料

## 塗装要領

塗装方法	エアスプレー	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	CW用シンナー各種	
希釈率(%)	10-30	10-20
希釈粘度(秒/HIS)	10-25	15-40
標準膜厚(μm)	30-50	30-50
理論塗布量	32g/m <sup>2</sup> /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

## 乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度	5℃	20℃	30℃
	乾燥時間	指触	1時間	15分
	半硬化	4時間	2時間	1時間
塗装間隔	最短	24時間	24時間	24時間
	最長	7日	7日	7日

## 塗料性状

項番 項目	ベース	硬化剤
1) 荷姿	13.5kg	2.7kg
2) 混合比率	5	1
3) 色	淡彩色	—
4) 密度	1.44	1.03
5) 加熱残分(%)	67	38
6) 粘度(KU/25℃)	89	—
7) 引火点(℃)	27℃	35.2℃
8) 劇物表示	該当せず	該当せず
9) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン	エチルベンゼン
10) 有機溶剤予防則	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等
11) 消防法区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	第4類第2石油類 (非水溶性)

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用下さい。
- 2) 強制乾燥をする場合は、80~100℃(素材温度)で20~30分が標準となります。また、10分以上のセッティングを取ってから焼付けて下さい。
- 3) 仕上り肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)により異なりますので事前確認をお願いします。
- 4) アルコール・アミン・水分・酸類との接触は避けて下さい。
- 5) 希釈には専用シンナーをご使用下さい。  
また、上記シンナーは塗装時の環境により使い分けが可能です。
- 6) 硬化剤は専用硬化剤を使用し、主剤/硬化剤=5/1で  
ご使用下さい。
- 7) 硬化剤は空気中の水分と反応し易いため、完全密閉し  
湿気の少ない場所で貯蔵して下さい。
- 9) 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

カンペフロンCW

(-633-)

資料No. 99-012

HP

**塗膜性能**

	素材 表面処理	アルミニウム クロメート処理	試験条件
塗装系	下塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件 エポマリンGX 20-30μm 80℃×20分	セッティング10分以上
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件 カンペフロンCW 30-40μm 80℃×20分	セッティング10分以上
塗膜性能	鏡面光沢度 鉛筆引っかき値 付着性 耐衝撃性 耐沸騰水性 耐塩水噴霧性 耐湿性 耐酸性 耐アルカリ性 促進耐候性	一般部 カット部 外観 光沢保持率	指定艶（グロス30以上） H 100/100 異常なし 異常なし 異常なし フクレ2mm以下 異常なし 異常なし 異常なし 異常なし 80%以上
			60度 きず跡 1mm碁盤目 デュポン式 R6. 35mm 500g 50cm 沸水浸漬 7時間 5%NaCl 35℃ 4000時間 50℃ 98%RH 4000時間 5%H2SO4浸漬 23℃ 72時間 5%Na2CO3浸漬 40℃ 144時間 SWOM 3000時間

**塗料組成表**

成分名		重量比率
ベース	顔料	26.0
	樹脂	26.0
	添加剤	1.7
	溶剤	41.0
硬化剤	樹脂	5.4
合計		100.0

標準原色／セット品コードNo

