

# カンペフロンCW

(-633-)

資料:99-012

HP

## 系 統

常温硬化型  
高耐候性2液フッ素樹脂系上塗り塗料

## 特 長

- 1) 耐候性に優れている。
- 2) 乾燥性に優れている。
- 3) 耐油性、耐薬品性に優れている。
- 4) エポキシ樹脂系下塗りとの付着性が優れている。
- 5) 艶調整が可能。(7分艶～3分艶まで可能)

## 用 途

外装建材、重弱電機器等

## 適用素材と処理

| 処理 \ 素材 | SPCC | SPHC      | 亜鉛メッキ | アルミニウム | SUS |
|---------|------|-----------|-------|--------|-----|
| 脱脂      | ○    | ×         | ○     | △      | △   |
| プラスト    | ○    | ○         | —     | ×      | △   |
| 酸洗      | ○    | ○         | —     | —      | —   |
| リン酸亜鉛   | ○    | ○<br>(酸洗) | ○     | —      | —   |
| 専用化成処理  |      |           |       | ○      | ○   |

注) 上記の適用仕様には下塗り塗装が必須です。

## 適用下塗り

- 1) エポキシ系塗料

## 塗装要領

| 項目          | 塗装方法                     |          |
|-------------|--------------------------|----------|
|             | エアスプレー                   | エアレススプレー |
| 希釈シンナー      | CW用シンナー各種                |          |
| 希釈率(%)      | 10～30                    | 10～20    |
| 希釈粘度(秒/IHS) | 10～25                    | 15～40    |
| 標準膜厚(μm)    | 30～50                    | 30～50    |
| 理論塗布量       | 32g/m <sup>2</sup> /10μm |          |

注) 理論塗布量は塗装時のロスを含まない。

## 乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

| 項目   | 温度   | 5℃   | 20℃  | 30℃  |
|------|------|------|------|------|
|      | 乾燥時間 | 指触   | 1時間  | 15分  |
| 半硬化  |      | 4時間  | 2時間  | 1時間  |
| 塗装間隔 | 最短   | 24時間 | 24時間 | 24時間 |
|      | 最長   | 7日   | 7日   | 7日   |

## 塗料性状

| 項目            | ベース                | 硬化剤                |
|---------------|--------------------|--------------------|
| 1) 荷姿         | 13.5kg             | 2.7kg              |
| 2) 混合比率       | 5                  | 1                  |
| 3) 色          | 淡彩色                | —                  |
| 4) 密度         | 1.44               | 1.03               |
| 5) 加熱残分(%)    | 67                 | 38                 |
| 6) 粘度(KU/25℃) | 89                 | —                  |
| 7) 引火点(℃)     | 27℃                | 35.2℃              |
| 8) 劇物表示       | 該当せず               | 該当せず               |
| 9) 有害物表示      | キシレン<br>エチルベンゼン    | 酢酸エチル              |
| 10) 有機溶剤      | 特別有機溶剤等<br>(特化則適用) | 特別有機溶剤等<br>(特化則適用) |
| 11) 消防法区分     | 第4類<br>第2石油類       | 第4類<br>第2石油類       |

[注] 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用下さい。
- 2) 強制乾燥をする場合は、80～100℃(素材温度)で20～30分が標準となります。また、10分以上のセッティングを取ってから焼付けて下さい。
- 3) 仕上り肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)に異なりますので事前確認をお願いします。
- 4) アルコール・アミン・水分・酸類との接触は避けて下さい。
- 5) 希釈には専用シンナーをご使用下さい。  
また、上記シンナーは塗装時の環境により使い分けが可能です。
- 6) 硬化剤は専用硬化剤を使用し、  
主剤/硬化剤=5/1でご使用下さい。
- 7) 硬化剤は空気中の水分と反応し易いため、完全密閉し湿気の少ない場所で貯蔵して下さい。
- 9) 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

## カンペフロンCW

(-633-)

資料:99-012

HP

## 塗膜性能

| 塗装系   | 素材<br>表面処理        | アルミニウム<br>クロメート処理                |                                 | 試験条件                      |                    |
|-------|-------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------|
|       | 下塗り               | 塗料名<br>膜厚<br>乾燥条件                | エポマリンGX<br>20~30μ m<br>80°C×20分 |                           | セッティング10分以上        |
| 上塗り   | 塗料名<br>膜厚<br>乾燥条件 | カンペフロンCW<br>30~40μ m<br>80°C×20分 |                                 | セッティング10分以上               |                    |
| 塗膜性能  | 鏡面光沢度             | 指定艶(グロス30以上)                     |                                 | 60度鏡面光沢計                  |                    |
|       | 鉛筆引っかき値           | H                                |                                 | キズ硬度                      |                    |
|       | 付着性               | 100/100                          |                                 | 1mm基盤目                    |                    |
|       | 耐衝撃性              | 50cm、異常なし                        |                                 | テコポン式1/2φ × 500g          |                    |
|       | 耐沸騰水性             | 異常なし                             |                                 | 沸騰水7時間浸漬                  |                    |
|       | 耐塩水噴霧性            | 一般部                              | 異常なし                            |                           | 5%NaCl 35°C 4000時間 |
|       |                   | カット部                             | フクレ2mm以下                        |                           |                    |
|       | 耐湿性               | 異常なし                             |                                 | 50°C、98%RH×4000時間         |                    |
|       | 耐酸性               | 異常なし                             |                                 | 5%硫酸水溶液浸漬 20°C、72時間       |                    |
|       | 耐アルカリ性            | 異常なし                             |                                 | 5%炭酸ナトリウム水溶液浸漬 40°C、144時間 |                    |
| 促進耐候性 | 外観                | 異常なし                             |                                 | SWOM 3000時間               |                    |
|       | 光沢保持率             | 80%以上                            |                                 |                           |                    |

## 塗料組成表

| 成分名 |     | 重量比率  |
|-----|-----|-------|
| ベース | 顔料  | 26.0  |
|     | 樹脂  | 26.0  |
|     | 添加剤 | 1.7   |
|     | 溶剤  | 41.0  |
| 硬化剤 | 樹脂  | 5.4   |
| 合計  |     | 100.0 |